



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ****АТТЕСТАТ СООТВЕТСВИЯ****MP-5ЦСП****Общество с ограниченной ответственностью «Головной  
аттестационный центр Межрегиональный Национального  
Агентства Контроля и Сварки»**

105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14

соответствует требованиям САСв к организациям, осуществляющим специальную подготовку сварщиков (специалистов I уровня) и специалистов сварочного производства II, III и IV уровней профессиональной подготовки в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 по видам (способам) сварки (наплавки):

- |      |   |
|------|---|
| ААД  | - Автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом                     |
| ААДН | - Автоматическая аргодуговая наплавка неплавящимся электродом                   |
| ААДП | - Автоматическая аргодуговая сварка плавящимся электродом                       |
| АПГ  | - Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей   |
| АПС  | - Автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой                      |
| АФ   | - Автоматическая сварка под флюсом  |
| АФЛН | - Автоматическая наплавка ленточным электродом под флюсом                       |
| АФПН | - Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом                     |
| ВЧС  | - Высокочастотная сварка  |
| Г    | - Газовая сварка  |
| ЗН   | - Сварка с закладными нагревателями   |
| КСО  | - Контактная стыковая сварка оплавлением  |
| КСС  | - Контактная стыковая сварка сопротивлением                                     |
| КТС  | - Контактная точечная сварка  |
| МАДП | - Механизированная аргодуговая сварка плавящимся электродом                     |
| МП   | - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей |
| МПГ  | - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей |
| МПС  | - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой                    |
| МСОД | - Механизированная сварка открытой дугой легированной проволокой                |
| МФ   | - Механизированная сварка под флюсом  |
| НГ   | - Сварка нагретым газом   |
| НИ   | - Сварка нагретым инструментом  |
| П    | - Плазменная сварка   |
| ПАК  | - Пайка   |
| РАД  | - Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом                             |
| РАДН | - Ручная аргодуговая наплавка   |
| РД   | - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами                                   |
| РДН  | - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами                                 |
| СТ   | - Сварка трением  |
| Т    | - Термитная сварка  |
| Э    | - Экструзионная сварка  |
| ЭЛ   | - Электронно-лучевая сварка   |
| ЭШ   | - Электрошлаковая сварка  |

для групп технических устройств опасных производственных объектов:

- |       |   |
|-------|---|
| ГДО   | - Горнодобывающее оборудование  |
| ГО    | - Газовое оборудование  |
| КО    | - Котельное оборудование  |
| КСМ   | - Конструкции стальных мостов   |
| МО    | - Металлургическое оборудование   |
| НГДО  | - Нефтегазодобывающее оборудование  |
| ОТОГ  | - Оборудование для транспортировки опасных грузов   |
| ОХНВП | - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств |
| ПТО   | - Подъемно-транспортное оборудование  |
| СК    | - Строительные конструкции  |

Основание: экспертное заключение от 19.07.2019 г.

Регистрационный номер в реестре НАКС: MP-5ЦСП

Дата выдачи 19.07.2019 г.

Аттестат соответствия действителен до 15.05.2022 г.

**Президент НАКС****Н.П. Алёшин**Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015www.tuv.com  
ID 910836305